

เพิ่มคุณสมบัติของฟลูออโรพลาสติกให้กับวัตถุ
อย่างง่ายด้วยท่อหดด้วยความร้อน



CHUKOH FLO™

Heat shrinkable tube

ข้อมูลทั่วไป

เราสามารถทำให้พื้นผิวของวัตถุที่ต้องการมีคุณสมบัติของฟลูออโรพลาสติก โดยใส่วัตถุเข้าไปในท่อฟลูออโรพลาสติกที่สามารถหดด้วยความร้อน และทำการเพิ่มความร้อนจนท่อหดกระชับพอดีกับวัตถุ

ชนิดของท่อหด

- วัสดุพื้น : PFA • PTFE • FEP

คุณลักษณะเด่น

- ทนความร้อน
- ทนสารเคมี
- ไม่เกาะติดผิว (non-stick)

การนำไปใช้งาน

- ปลอกคลุมลูกกอล์ฟเครื่องถ่ายเอกสาร
- ปลอกคลุมสายไฟฟ้าและสายสื่อสาร

รายละเอียดคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ โปรดดูหน้า 2

Chukoh Chemical (Thailand) Co.,Ltd.

Contact us:

■ Bangkok Office One FYI Center, Unit 1/1002, 10th Floor, 2525 Rama 4 Rd., Khlongtoei, Khlongtoei, Bangkok 10110
Tel +66-(0)2-011-7144 Fax +66-(0)2-011-7147

■ Head Office Chukoh Chemical Industries, Ltd.
ATT New Tower 10F, 2-11-7, Akasaka, Minato-ku, Tokyo 107-0052 Japan
Tel : +81-(0)3-6230-4414, Fax : +81-(0)3-6230-4413

Support Desk : support-thai@chukoh.co.th

LINE Official Account



@chukohthai



Caution

- Do not use in applications in contact with the human body such as medical care, etc.
- Dispose products in compliance with the related laws and regulations and absolutely do not incinerate them.
- Do not use the product higher than the maximum continuous service temperature.
- Carefully read the catalog, product safety data sheet (SDS), and fluoroplastic instruction manual in order to maintain functions essential to products and use products safety.

2022.04.01

ท่อหดด้วยความร้อน PTFE

รหัสผลิตภัณฑ์	เส้นผ่านศก. ภายนอก (mm)	เส้นผ่านศก. หลังหด (mm)	ความหนาผนังท่อ (mm)	ความยาวที่ตัด (m)
TKF-100-2	2	1.2	0.5	1
TKF-100-4	4	2.2		
TKF-100-6	6	3.2		
TKF-100-8	8	4.2		
TKF-100-10	10	5.2		
TKF-100-12	12	6.2		
TKF-100-14	14	7.2		
TKF-100-16	16	8.2		
TKF-100-18	18	9.2		
TKF-100-20	20	10.3		
TKF-100-22	22	11.3		
TKF-100-24	24	12.3		
TKF-100-26	26	13.3		
TKF-100-28	28	14.3		

* ค่าเส้นผ่านศูนย์กลางภายในหลังการหดตัว อาจไม่ตรงตามที่ระบุไว้ เนื่องจากค่าในตารางเป็นค่าที่ ถูกวัดขณะอุณหภูมิ 350 °C หลังจากการโดนความร้อนในเตาไฟฟ้า

* กรุณาติดต่อเราสำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีความหนาของผนัง / ระยะตัด นอกเหนือจากตารางข้างต้น

* ความหนาของผนังท่อเป็นค่าที่วัดได้หลังจากการหด

ท่อหดด้วยความร้อน FEP

รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อ	เส้นผ่านศก. ภายนอก (mm)	เส้นผ่านศก. หลังหด (mm)	ความหนา ผนังท่อ (mm)	ความยาว ที่ตัด (m)
EIT	1.5F	1.9	1.3	0.2	1
	2F	2.5	1.8	0.2	1
	2.5F	3.2	2.3	0.2	1
	3F	3.8	2.7	0.2	1
	4F	4.5	3.3	0.2	1
	5F	5.5	4.3	0.2	1
	6F	7	5.1	0.2	1
	7F	7.9	6	0.2	1
	9F	10.6	7.4	0.3	1
	10F	12.5	8.8	0.3	1
	12F	14.5	10.7	0.3	1
	15F	17.3	12.8	0.4	1
GRC ※1	160F	163	131	0.5	3.6
	170F	174	133	0.5	3.6
	180F	190	163	0.5	4
	200F	206	164	0.5	4
	215F	220	166	0.5	4
	230F	235	185	0.5	4
	240F	249	187	0.5	4
	250F	259	206	0.5	4
	265F	278	245	0.5	4
	280F	298	246	0.5	4
	300F	316	247	0.5	4

ท่อหดด้วยความร้อน PFA

รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อ	เส้นผ่านศก. ภายนอก (mm)	เส้นผ่านศก. หลังหด (mm)	ความหนา ผนังท่อ (mm)	ความยาว ที่ตัด (m)	
EIT	1.5P	1.8	1.4	0.2	1	
	2P	2.2	1.8	0.2	1	
	2.5P	3	2.4	0.2	1	
	3P	3.5	3	0.2	1	
	4P	4	3.5	0.2	1	
	5P	5.2	4.2	0.2	1	
	6P	6	5.4	0.2	1	
	7P	7.1	6.3	0.2	1	
	9P	9.5	7.5	0.3	1	
	10P	11	9.2	0.3	1	
	12P	12.9	10.7	0.3	1	
	15P	16	13	0.4	1	
	GRC ※1	17P	19	16.5	0.5	1.2
		20P	21	18.5	0.5	1.2
		22P	24	19.5	0.5	1.2
25P		26	21.5	0.5	1.2	
27P		30	24	0.5	1.2	
30P		33	27	0.5	1.2	
35P		36	28.5	0.5	1.2	
40P		43	35	0.5	1.2	
50P		51	40	0.5	1.2, 1.8	
55P		57	49	0.5	1.2	
60P		63	50	0.5	1.2, 1.8	
65P		67	54	0.5	1.8	
70P		71	61	0.5	1.8	
75P		75	61	0.5	1.8	
80P		81	64	0.5	1.8	
85P	91	74	0.5	1.8		
95P	98	82	0.5	1.8		
100P	106	85	0.5	1.8, 3.6		
105P	109	86	0.5	1.8		
115P	117	96	0.5	1.8		
125P	127	106	0.5	1.8, 3.6		
130P	136	107	0.5	1.8, 3.6		
140P	144	125	0.5	1.8		
150P	154	125	0.5	1.8, 3.6		

*1 สำหรับความยาวตัด ต้องสั่งที่ความยาวอย่างน้อย 400 มม. โดยจะขายเพิ่มขึ้นทีละ 100 มม. และมีความยาวสูงสุด (หน่วยเมตร) ตามตารางข้างต้น

* เส้นผ่านศูนย์กลางหลังหดของท่อหด PFA และ FEP อาจไม่ตรงตามที่ระบุไว้ เนื่องจากค่าในตารางเป็นค่าที่ให้ความร้อนที่ 200 °C เป็นเวลา 10 นาที